

作业指导书

制定日期: 2013-11-08

生效日期: 2013-11-08

版本	A	线别	COG/FOG	工位	ACF存储作业指导书	型号	通用
材料/零件				工具/设备			
序号	零件编号	零件名称	数量	序号	工具/设备名称	数量	规格/参数
1				1	酒精	若干	
2				2	无尘布	若干	
3				3	静电手环/套	1	
4				4	手指套	8	

图片说明

操作步骤

- ACF存储在冰箱内须将ACF依料号、将未开封存、已开封品及逾期品区分标示存储，ACF使用时必须依先进先出的原则使用，以避免产生ACF逾期品：（如图一）
- 产线需使用ACF时，产线物料员到保管员处领取ACF，产线物料员领出ACF后IPOC在ACF外包装袋上使用贴纸并在贴纸上写上取出时间与领出责任人员；贴附于封口包装袋上（如图二）
- ACF领出后在未开封前将ACF放置于 $18 \pm 5^\circ\text{C}$ 的环境中（如图2A、B）静放30min以上，确认包装袋表面无水气方可开封使用；如未开封之ACF取出后须管控在5Hrs以内，确认5Hrs内不会使用则需重新放入冰箱进行保存；
- ACF在开封前需检查包装袋有无破损、气泡、颜色有无变化等不良，如存在以上不良则及时通知工程人员确认并分析产生原因；
- 在确认ACF包装袋上无水气后开封时使用贴纸记录上开封时间与开封责任人员（如图二B），并贴于ACF滚轮上；ACF包装袋开启后提供给生技进行调机使用；（如图四A）
- 作业完成后，处于待料状态，ACF挂置于机台上的时间不得超过2小时，否则需按要求进行密封封存（其密封方法如下第五项），并在包装袋上写上封口时间与责任人员放置于 $18 \pm 5^\circ\text{C}$ 的环境中
- 作业完成后，需将已封口的ACF重新放入冰箱中（其密封方法如下第五项），则在ACF外包装袋上使用贴纸记录于封口时间与放入冰箱时间，并记录上其责任人员，图四B下次使用时优先使用

工位要求

在拿取ACF之前熟悉其ACF的各项管控点以及时间管制，作业时严格按照其作业标准作业

检查要点及注意事项

- 开封前需检查包装袋有无破损、气泡、颜色有无变化等不良
- ACF储存条件为（ $-10^\circ\text{C} \sim 5^\circ\text{C}$ ），并每次取出ACF时冰箱门开启时间不超过30S为宜
- 每次开封时ACF初始段前30cm只能作业调机品使用，以确保所BONDING产品品质一致性；
- ACF未开封之ACF保存时，依料号分类存放于冰箱中，以 $-10^\circ\text{C} \sim 5^\circ\text{C}$ 的条件存储；
- 已开封品再保存时，需以两层封胶袋进行密封包装后放于冰箱中，以 $-10^\circ\text{C} \sim 5^\circ\text{C}$ 的条件存储；  
第一层封口袋为：ACF装入封口袋中，并将袋内的空气以手挤出，进行密封封存  
第二层封口袋为：将第一层封口袋再装入第二层封口袋中，再将袋内的空气以手挤出，进行密封封存
- 逾期品的保
  - 未开封
  - 已开封之逾期的ACF将其依5项的方式存储，
  - 逾期品并需单独封存，并与正常品标示区分开，并通知工程人员进行确认；
- ACF的回
  - 将未开  
确认封口袋表面水气完全消失后方可折封使用；
  - 回温后将包装拆除，于ACF卷轴上贴附开封时间与开封责任人员



图一将ACF按要求分类放入冰箱中



将ACF从冰箱中取出置于 $18 \pm 5^\circ\text{C}$ 的环境中



图二A领出后在包装袋上标明领出时间与责任人



图二B开封后注明开封时间与责任人贴于滚轮上



图四A使用ACF



图四B使用后标明存储时间后放于冰箱中（使用两层封口袋进行包装）

核准:

审核:

拟制:

文件编号: SC-WI001-001